

Artikel-Nummern

Part Numbers

| Seite / Page | | Seite / Page | | Seite / Page | |
|--------------|------|--------------|------|--------------|------|
| 365 0000 | 19 | 440 0002 | 23 | 445 0023 | 13 |
| 365 0001 | 20 | 440 0003 | 23 | 445 0029 | 10 |
| 365 0002 | 20 | 440 0006 | 23 | 445 0033 | 9 |
| 365 0003 | 21 | 440 0008 | 23 | 445 0038 | 27 |
| 365 0004 | 21 | 440 0014 | 23 | 445 0039 | 5, 7 |
| 365 0005 | 21 | 440 0023 | 23 | 445 0040 | 5, 7 |
| 365 0006 | 21 | 440 0074 | 26 | 445 0041 | 27 |
| 365 0007 | 21 | 440 0104 | 17 | | |
| 365 0008 | 22 | 440 0111 | 24 | 445 B297 | 13 |
| 365 0009 | 22 | 440 0115 | 24 | 445 B298 | 13 |
| 365 0010 | 22 | 440 0127 | 22 | 445 B354 | 13 |
| | | 440 0128 | 22 | 445 B482 | 13 |
| 372 0225 | 27 | 440 0130 | 11 | | |
| 372 0231 | 9 | 440 0134 | 8 | 446 0024 | 18 |
| 372 0237 | 11 | 440 0135 | 5, 7 | 446 0029 | 18 |
| 372 0238 | 15 | 440 0136 | 5, 7 | 446 0030 | 18 |
| 372 0247 | 5, 7 | | | 446 0031 | 18 |
| | | 440 B634 | 23 | 446 0032 | 18 |
| 376 0251 | 12 | 440 B759 | 17 | | |
| 376 0268 | 16 | | | 454 0020 | 16 |
| 376 0292 | 12 | 442 0002 | 10 | | |
| 376 0293 | 12 | 442 0011 | 5, 7 | | |
| | | 442 0012 | 5, 7 | | |
| 403 0101 | 15 | 442 0015 | 5, 7 | | |
| | | 442 0016 | 5, 7 | | |
| | | | | | |
| | | 444 0018 | 25 | | |
| | | 444 0024 | 25 | | |
| | | 444 0040 | 14 | | |
| | | 444 0043 | 14 | | |
| | | 444 0044 | 14 | | |
| | | 444 0046 | 14 | | |
| | | 444 0081 | 26 | | |

Hinweis

Die technischen Angaben sind unverbindlich und entsprechen dem heutigen Stand. Änderungen behalten wir uns vor. Für Druckfehler oder Irrtümer übernehmen wir keine Gewähr. Rechtsansprüche jeglicher Art können aus der Benutzung des Kataloges nicht hergeleitet werden.

Note

The technical information contained in this catalogue is not binding and reflects the current status at the time of going into print. We reserve the right to make alterations and assume no responsibility whatsoever for printing errors, mistakes or omissions. No legal claims whatsoever may be derived from the use of this catalogue.

Bitte beachten Sie, dass es für die verschiedenen Profil-Materialien Merkblätter gibt. Darin wird zum Beispiel auf die chemische Zusammensetzung, Hitze- und Witterungsbeständigkeit der verschiedenen Stoffe eingegangen.

Fordern Sie diese Unterlagen bitte bei Ihrer nächsten Bestellung an!

Please note that data sheets and/or fitting instructions are available for the various section and moulding materials. These contain details of chemical composition and resistance to heat or weathering of the different products.

Request this documentation with your next order!

Teile, die an der 4. Stelle der Art.-Nr. keine Buchstaben enthalten, sind aus Lagervorrat lieferbar (Zwischenverkauf vorbehalten).

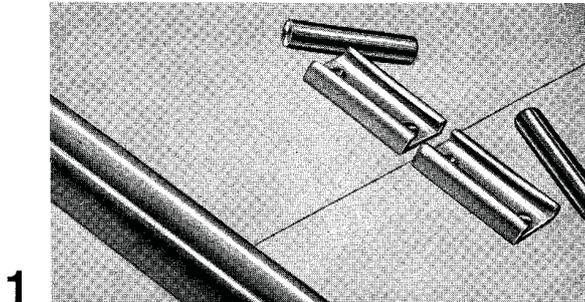
Bei Art.-Nr. mit Buchstaben bitte Mindestabnahme und Lieferzeit beachten.

Parts with no letters in the part number can be supplied from stock (subject to availability).

Please note the minimum sales quantity and delivery time for lettered items.

Schweißen von Kunststoffprofilen

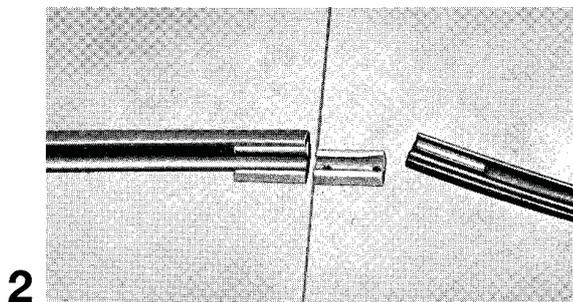
Welding Plastic Sections



1

Bilder 1 und 2 zeigen die notwendigen Hilfsmittel: Zwei passende Halteleisten in 3 mm Abstand befestigt und Füllstücke für den Kanal zwecks Vermeidung einer Querschnittdeformation.

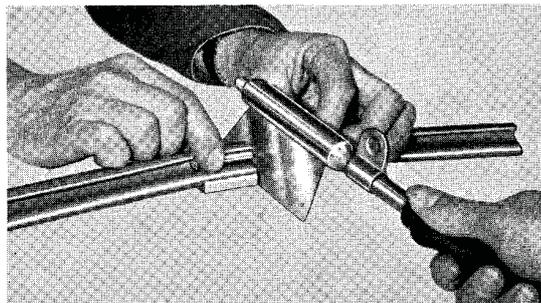
Illustrations 1 and 2 show the required aids: Two matching carrier profiles screwed down about 3 mm apart and fillers for the channel to prevent deformation of the cross-section.



2

(Nur saubere und parallele Schnittflächen ergeben einwandfreie Verschweißungen.)

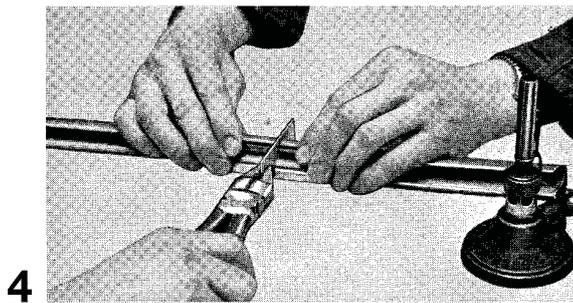
(Perfect welding results can only be achieved if the surfaces to be joined are clean and parallel.)



3

Bild 3 demonstriert den Beginn des Schweißvorganges: Die Schweißflächen werden gegen das heiße Schweißkolbenblatt gedrückt, bis das Material sichtbar am Blech erweicht.

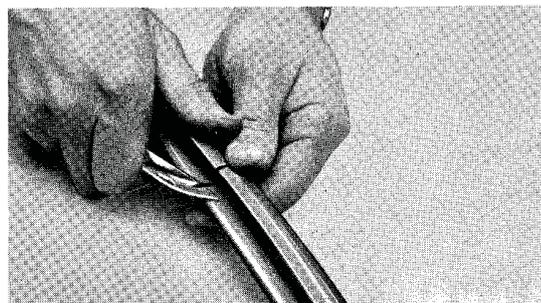
Illustration 3 shows the start of the welding process: The surface areas to be joined are pressed against the hot welding blade until the material visibly begins to go soft.



4

Bild 4: Gleicher Vorgang wie Bild 3, jedoch behelfsmäßig mit heißem Blechstreifen und Flachzange anstelle eines Schweißgerätes. – Sobald Schweißtemperatur von 250°C bis 300°C erreicht ist, müssen die heißen Bleche aus der Stoßstelle gezogen und die Schweißflächen fest gegeneinander gedrückt werden unter Bildung eines Schweißbartes.

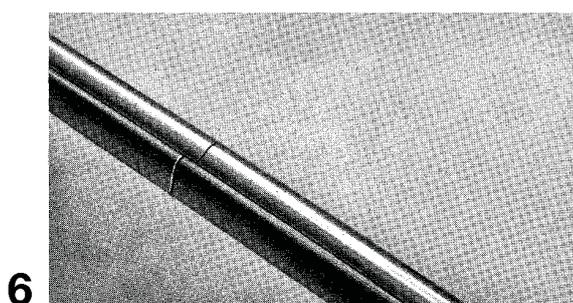
Illustration 4: Same process as illustration 3, but using auxiliary tools – a hot strip of metal held in a pair of flat pliers instead of welding equipment. As soon as a temperature of 250°C to 300°C has been reached, the hot metal strip must be removed from the joint and the surface pressed firmly together, forming a welding seam.



5

Bild 5: Nach Erkalten den Schweißbart mit scharfem Messer trennen.

Illustration 5: When the material is cool, the seam can be trimmed off using a sharp knife.

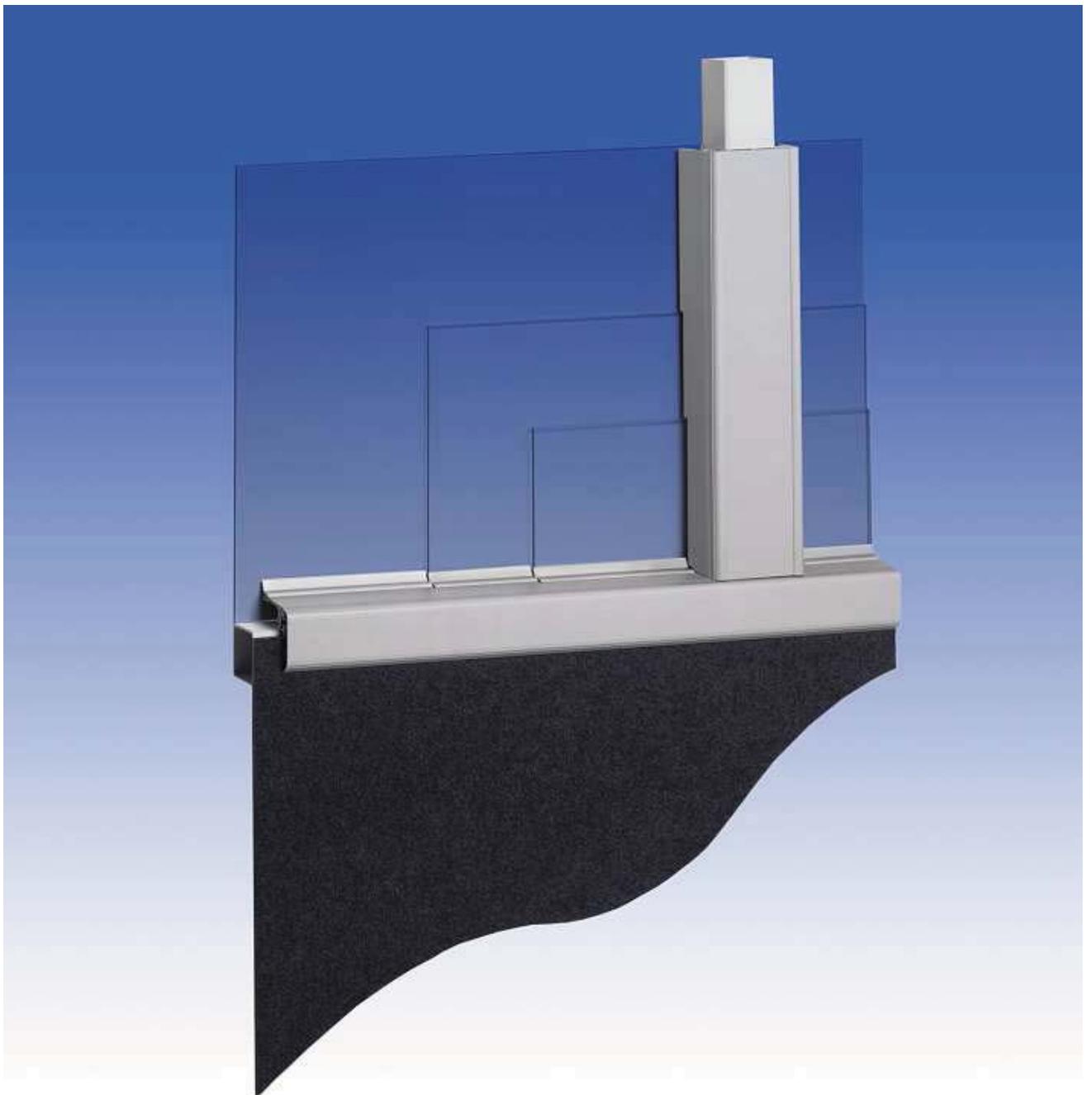


6

Bild 6: Ansicht eines gleichmäßigen und festsitzenden, durch Verschweißung verbundenen Profils.

Illustration 6: shows an even and firm joint between two sections.

Standard-Brüstungs- und Säulenverkleidungs-System
Standard Waist and Post Cover System



Standardprofil-System für innere Brüstungs- und Säulenverkleidung in Omnibussen

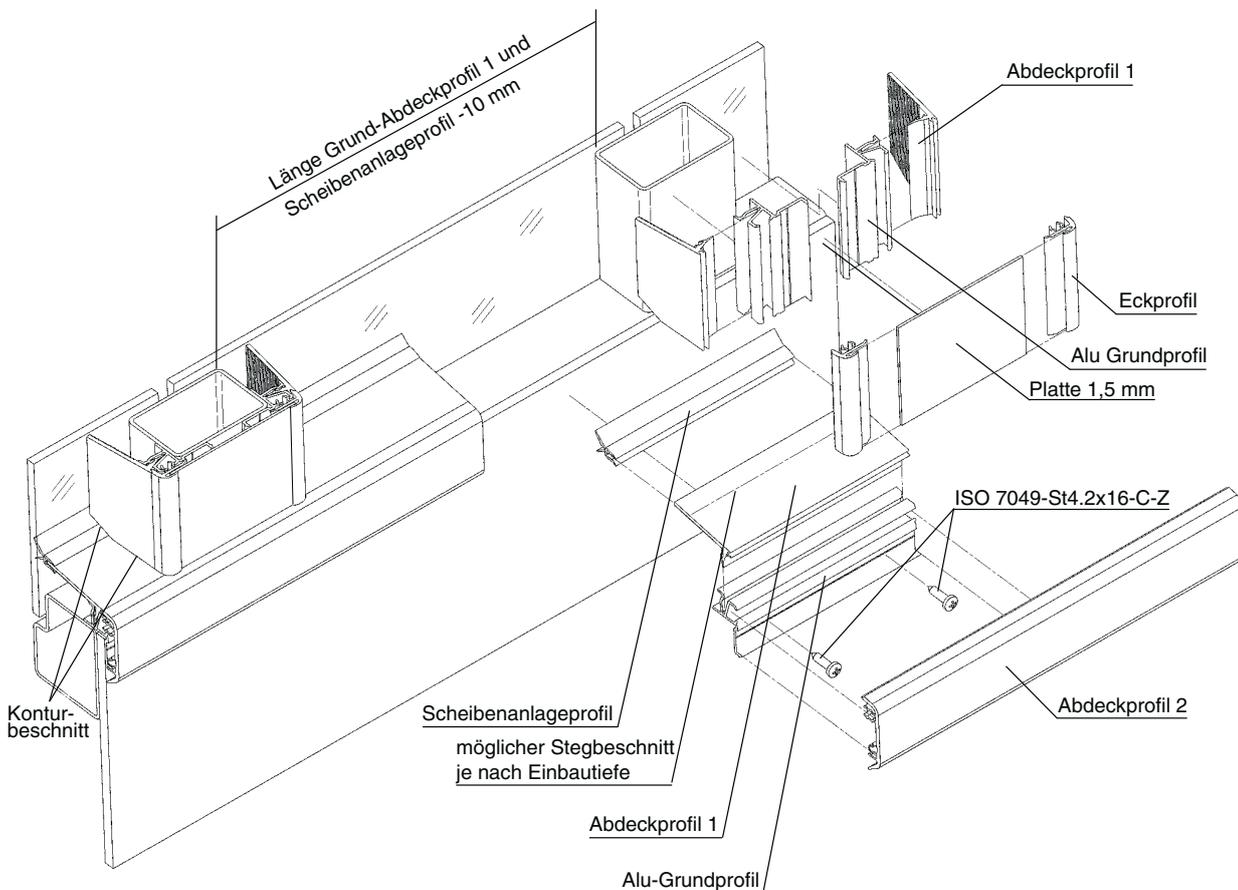
- Einsetzbar für unterschiedliche Einbautiefen bei verschiedenen Fahrzeugtypen
- Durchgängige Optik
- Einfache Montage, keine aufwendigen Konfektionsarbeiten, da Ausklinkungen im Säulenbereich nicht notwendig
- Hochwertige PVC-freie Kunststoffprofile aus ABS (außer Scheibenanlageprofil)
- UV-beständig gemäß DIN 75 202
- Das System erfüllt den Standard der KFZ-Industrie „passive Sicherheit“
- Ab Lager in zwei Farben lieferbar

Die Busbau-Praxis zeigt, dass oft Tiefe und Breite von Brüstungsprofil und Fenstersäule von Hersteller zu Hersteller unterschiedliche Maße aufweisen. Auf diese, stets neue Einbausituation ist das neue Standardprofil-System von HAPPICH abgestimmt.

Das Standard-System besteht aus einem zweiteiligen Grundprofil (Aluminium und Kunststoff) als Trägerelement, einer Abdeckleiste für das Brüstungsprofil zur Seitenverkleidung aus Kunststoff mit Al-Einlage sowie seitlichen Halteprofilen aus Kunststoff für die Aufnahme der Verkleidung an den Fenstersäulen.

Das Brandverhalten der Kunststoffprofile erfüllt die Anforderung der EG-Richtlinie 95/28/EG für die Fahrzeugklasse M3 sowie U.T.A.C. St 18-502/1 Pkt. 2.1 u. 2.2.

Skizze 1
Montageablauf



Montageablauf Brüstungsleiste:

Das Al-Grundprofil sowie das Abdeckprofil 1 und das Scheibenanlageprofil werden auf Länge (Abstand zwischen Säulen minus 10 mm für Längenänderung im Temperaturwechsel) zugeschnitten. Anschließend erfolgt die Anpassung des Abdeckprofils 1 an die Einbausituation – Abstand Scheibe zur Innenverkleidung –, indem der vordere Steg beschnitten wird (siehe Skizze 1).

Die nächsten Arbeitsschritte sind das Klipsen des Abdeckprofils 1 in das

Al-Grundprofil und das Aufstecken des Scheibenanlageprofils. Die so entstandene Profilkombination wird dann zwischen die Säulen auf die Seitenwand geschraubt.

Als letzter Arbeitsgang wird das Abdeckprofil 2 durchgängig über die gesamte Fahrzeuglänge auf das Al-Grundprofil aufgeklipst.

Montageablauf Säulenverkleidung:

Die Al-Grundprofile sowie die Abdeckprofile werden auf die Länge zugeschnitten. Anschließend erfolgt die

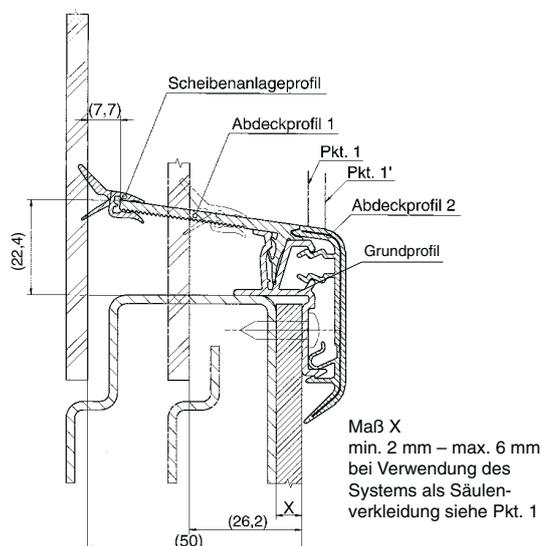
Anpassung des Abdeckprofils 1 an die Einbausituation – Abstand Scheibe zur Säule.

Der Anschluss zum horizontalen Brüstungsprofil erfolgt mit einem Konturbeschnitt (siehe Skizze 1). Das Aufstecken des Scheibenanlageprofils entfällt. Je nach Säulenbreite wird nun das mittlere Füllstück aus 1,5 mm Plattenmaterial zugeschnitten und mit den beiden Abdeckprofilen in die zuvor montierten Eckprofile geklipst.

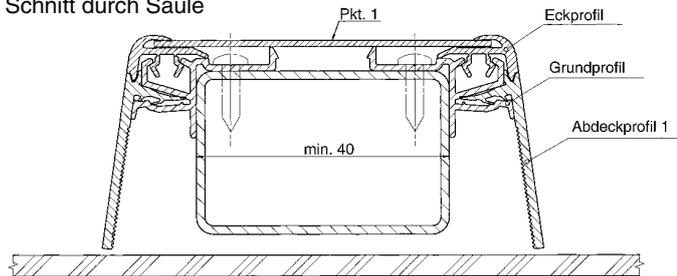
Das System besteht aus 5 Profilen:

- Grundprofil aus Al, das als Aufnahmeprofil des Abdeckprofils 1 horizontal für die Brüstung sowie vertikal für die Säulenverkleidung eingesetzt werden kann
- Abdeckprofil 1 aus Kunststoff, das in Verbindung mit dem Grundprofil als Brüstungsleiste horizontal sowie als Säulenverkleidung vertikal eingesetzt werden kann
- Abdeckprofil 2 aus Kunststoff mit Metalleinlage zur Abdeckung des Schraubkanals und Übergang zur Seitenverkleidung
- Scheibenanlageprofil aus koextrudiertem Kunststoff hart/weich
- Eckprofil aus Kunststoff zur Aufnahme der Säulenblende
- Plattenmaterial 450 A483 auf Anfrage

Schnitt durch Brüstung



Schnitt durch Säule



Oberflächen/Farben

Die Profile (außer Scheibenanlagen) sind mit einer strukturierten Oberfläche Standex MT 8380 ausgerüstet. Zwei Grundfarben sind ab Lager lieferbar: lichtgrau RAL 7035 und schwarzgrau RAL 7021 (Sonderfarbtöne auf Anfrage).

| Artikel-Bezeichnung | Artikel-Nr. | Narbe | Farbe | VE |
|----------------------|-------------|---------|-------------|-----|
| Grundprofil Al | 372 0247 | keine | unbehandelt | 5 m |
| Abdeckprofil 1 | 442 0015 | MT 8380 | RAL 7021 | 5 m |
| | 442 0016 | MT 8380 | RAL 7035 | 5 m |
| Abdeckprofil 2 | 440 0135 | MT 8380 | RAL 7021 | 5 m |
| | 440 0136 | MT 8380 | RAL 7035 | 5 m |
| Eckprofil | 442 0011 | MT 8380 | RAL 7021 | 5 m |
| | 442 0012 | MT 8380 | RAL 7035 | 5 m |
| Scheibenanlageprofil | 445 0039 | keine | RAL 7021 | 5 m |
| | 445 0040 | keine | RAL 7035 | 5 m |

Standard Profile System for Trimming Interior Waist Lines and Window Posts in Omnibuses

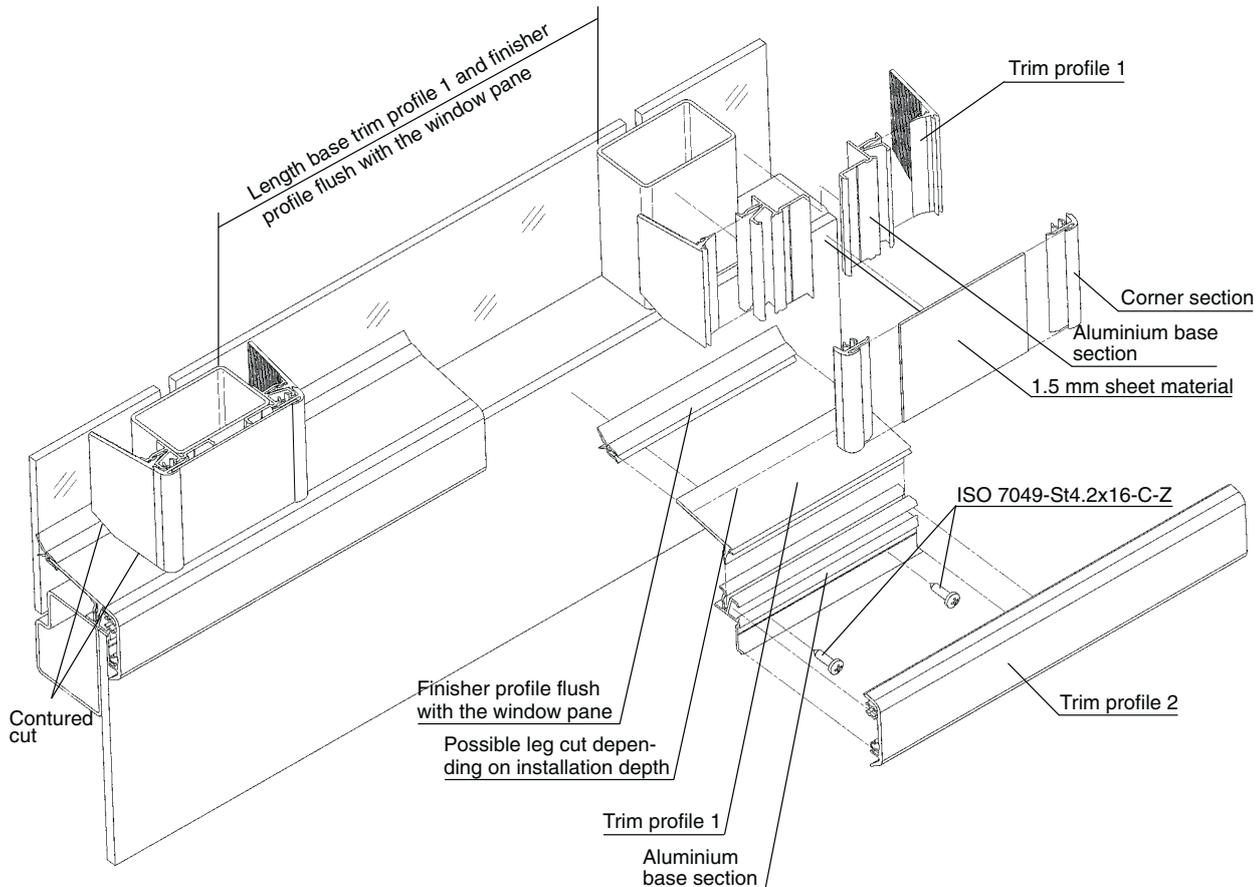
- Applications possible for various installation depths in different types of vehicles
- Optically harmonious
- Simple installation, no complicated finishing work necessary as there is no need for cutouts in the columns
- High quality ABS plastic profiles free of PVC (with the exception of the section flush with the window pane)
- Resistant to ultra violet light in accordance with DIN 75 202
- The system meets the standards set by the vehicle manufacturing industry with respect to passive safety
- Available ex stock in two colours

Bus building practice shows that the depth and width dimensions of the waist profile and window post covers often vary considerably from manufacturer to manufacturer. HAPPICH's new standard profile system has been designed to accommodate this constantly changing installation situation.

The standard system consists of a two-part base section (aluminium and plastic) as the supporting element, a trim moulding for the waist section which covers the sides and which is made of plastic with an aluminium insert and finally lateral support profiles made of plastic to which the window post covers are attached.

These plastic sections all meet the flammability requirements of directive 95/28/EC for vehicles in category M3 as well as U.T.A.C. St 18-5021/1, items 2.1 and 2.2.

Fig. 1
Assembly steps



Installation procedure for the waist moulding:

First cut the aluminium base section, trim profile 1 and the section to be flush with the window pane to the correct length (i.e. the distance between the two posts minus 10 mm for length variations due to temperature variances). Then adjust trim profile 1 to accommodate the installation conditions – distance between window glass and interior trim – by trimming the front leg (refer to sketch No. 2).

The next step is to clip the trim profile 1 into the aluminium base section and

then attach the section flush to the glass pane. The combination of profiles achieved in this manner is then screwed to the side wall between the posts.

The final step is to clip trim profile 2 to the aluminium base profile along the entire length of the vehicle.

Installation procedure for the post covers:

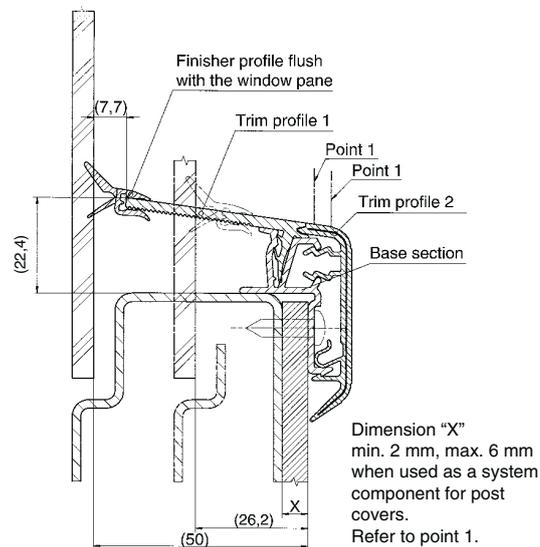
First cut the aluminium base sections and trim profiles to length. Then fit trim profile 1 to accommodate the installation situation – distance between window glass and post.

Connect it to the horizontal waist section by means of a contoured cut-out (refer to sketch 1). There is no need to clip on the section which fits flush with the glass. Depending on the width of the post, now cut a filler piece made of 1.5 mm sheet material and clip it to the base sections previously fitted by means of the two corner sections.

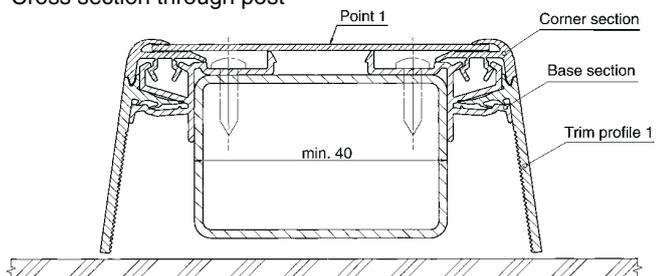
The system consists of 5 profiles:

- Base section made of aluminium, which can be fitted as a support section for trim profile 1 horizontally for the waist section and vertically for the post cover
- Trim profile 1 made of plastic, which in connection with the base section can be applied horizontally as a waist moulding or vertically as a post cover
- Trim profile 2 made of plastic with a metal insert, which covers the channel screwed to the vehicle and provides a neat finish with the side wall trim
- Profile flush with the glass pane made of co-extruded rigid and soft PVC
- Corner section made of plastic, to accommodate the post cover
- Sheet material 450 A483 on request

Cross section through waist line



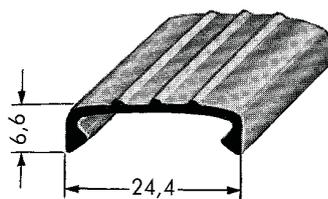
Cross section through post



Surfaces/Colours

With the exception of the profiles flush with the window glass all these sections have a grained surface as per Standex MT 8380. Two colours are available ex stock: Light grey to RAL 7035 and black/grey to RAL 7021. (Please enquire about other colours if needed).

| Article Description | Article No. | Grain | Colour | Sales Unit |
|------------------------------------|-------------|---------|-----------|------------|
| Base Section, Al | 372 0247 | None | untreated | 5 m |
| Trim profile 1 | 442 0015 | MT 8380 | RAL 7021 | 5 m |
| | 442 0016 | MT 8380 | RAL 7035 | 5 m |
| Trim profile 2 | 440 0135 | MT 8380 | RAL 7021 | 5 m |
| | 440 0136 | MT 8380 | RAL 7035 | 5 m |
| Corner section | 442 0011 | MT 8380 | RAL 7021 | 5 m |
| | 442 0012 | MT 8380 | RAL 7035 | 5 m |
| Finisher profile | 445 0039 | None | RAL 7021 | 5 m |
| Profile flush with the window pane | 445 0040 | None | RAL 7035 | 5 m |



440 0134
Abdeckprofil

Biegeradius mind. 250 mm
ABS/PVC grau

70 g/m

VE 5 m

Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0213

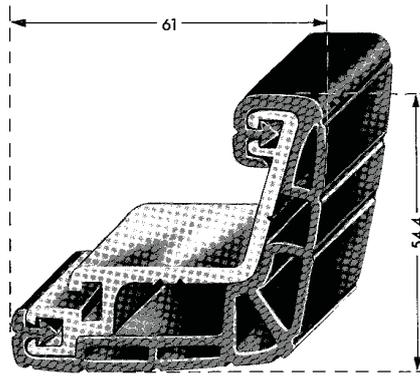
440 0134
Cover Section

Minimum bending radius 250 mm
Grey ABS/PVC

70 g/m

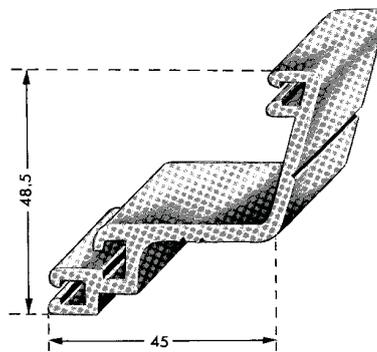
S. U. 5 m

Order separately: Carrier profile 372 0213



Anschauungsbild

Illustration



**372 0231
Halteleiste**

AlMgSi 0,8 F28
Oberfläche: pressblank
in Längen à 5000 mm

1029 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Handlaufprofil 445 0033

**372 0231
Carrier Profile**

AlMgSi 0.8 F28
Surface: Bright extruded
in lengths of 5000 mm

1029 g/m

S.U. 10 m

Order separately: Handrail section 445 0033



**445 0033
Handlaufprofil**

Weich-PVC, Oberfläche schwarz genarbt
nach Zeichnung 445 K0626

741 g/m

VE 25 m

Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0231
Andere Farben auf Wunsch lieferbar

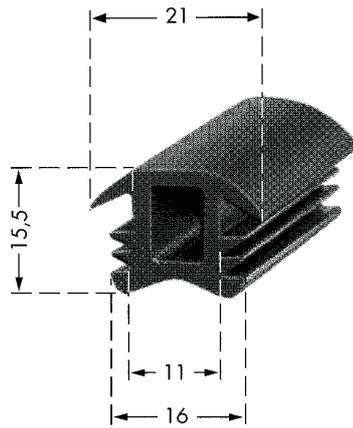
**445 0033
Handrail Section**

Soft PVC, black grained surface
To drawing 445 K0626

741 g/m

S.U. 25 m

Order separately: Carrier profile 372 0231
Other colours available



445 0029
Dichtungsprofil

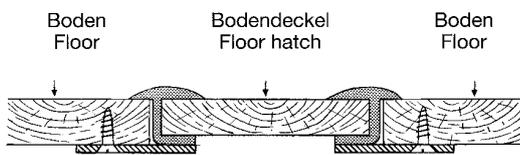
für Isolierplatte
12 mm
PVC, schwarz
180 g/m

VE 50 m

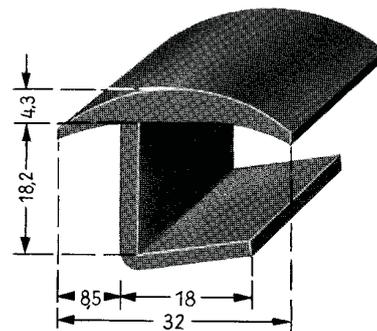
445 0029
Sealing Section

for 12 mm insulating
laminate
Black PVC
180 g/m

S.U. 50 m



Anschauungsbild
Illustration



442 0002
Einfassprofil

zur Einfassung des Bodendeckels
PVC schwarz
230 g/m

VE ca. 4 m

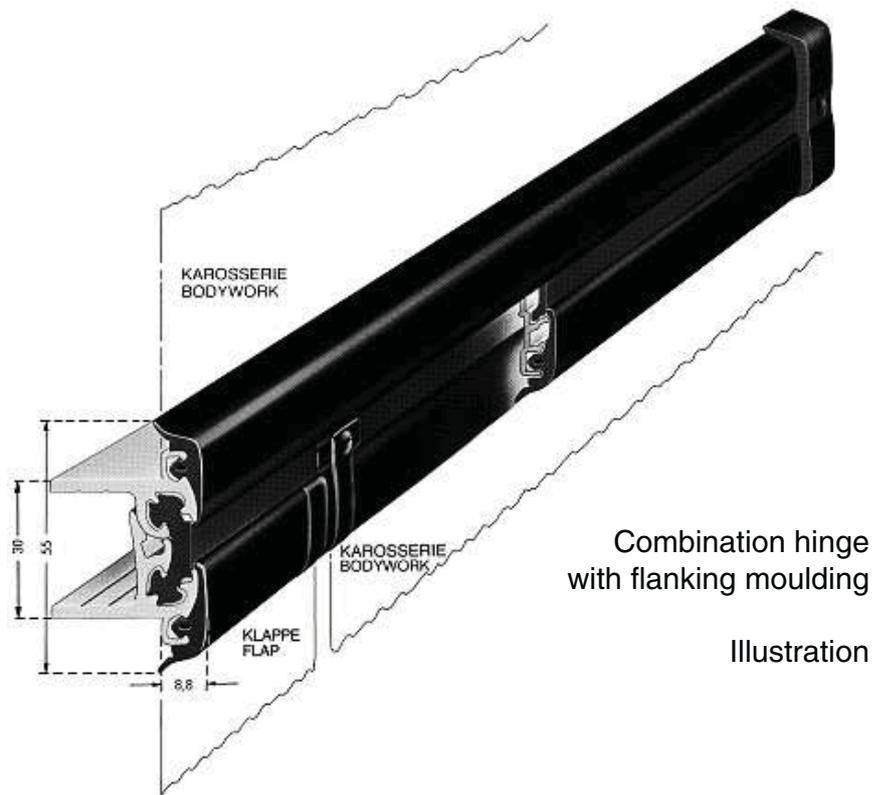
442 0002
Edging Section

for edging floor hatch
Black PVC
230 g/m

S.U. approx. 4 m

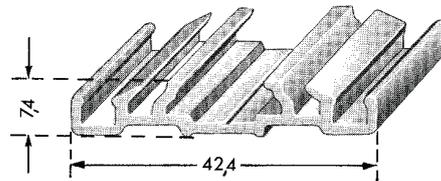
Scharnierkombination
mit Anschlussleiste

Anschauungsbild



Combination hinge
with flanking moulding

Illustration



372 0237
Anschlussleiste

für Kofferklappenscharnier
AlMgSi 0,5 F22
eloxiert E 0/EV 1
300 g/m

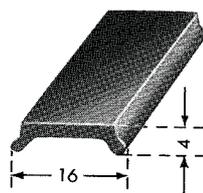
VE 10 m

372 0237
Carrier Profile

for flanking protective moulding to luggage compartment hinge
AlMgSi 0.5 F22
Anodised E 0/EV 1

300 g/m

S.U. 10 m



440 0130
Füllerprofil

für Anschlussleiste
PVC, schwarz RAL 9011
wahlweise in anderen Farben erhältlich (Sonderanfertigung)
44,9 g/m

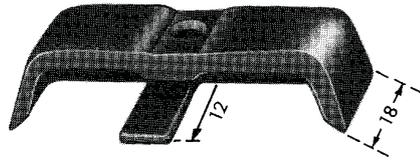
VE 100 m

440 0130
Filler Section

for flanking protective moulding
Black PVC RAL 9011
Also available in other colours

44.9 g/m

S.U. 100 m



**376 0251
Endstück**

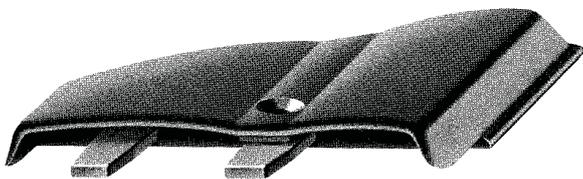
gerade
Endabschluss für Anschluss-Schutzleiste
GK AISi 12, schwarz pulverbeschichtet
14,5 g/St.

VE 10 St.

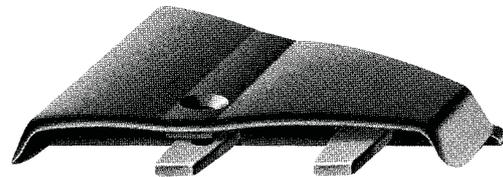
**376 0251
End Cap**

Straight
for flanking protective moulding
Black powder-coated chill-cast AISi 12
14.5 g/each

S.U. 10



(Abb./Illus. 1)



(Abb./Illus. 2)

376 0292 rechts (Abb. 1)

376 0293 links (Abb. 2)

Endstücke

zu 372 0243 mit 403 0096/0103, 440 0130
Material: GK AISi 12, schwarz pulverbeschichtet
80 g/St.

VE 20 St.

376 0292 right (Illus. 1)

376 0293 left (Illus. 2)

Endcaps

for 372 0243 with 403 0096/0103, 440 0130
Material: AISi 12, chill casting, black powder-coated
80 g/each

S.U. 20

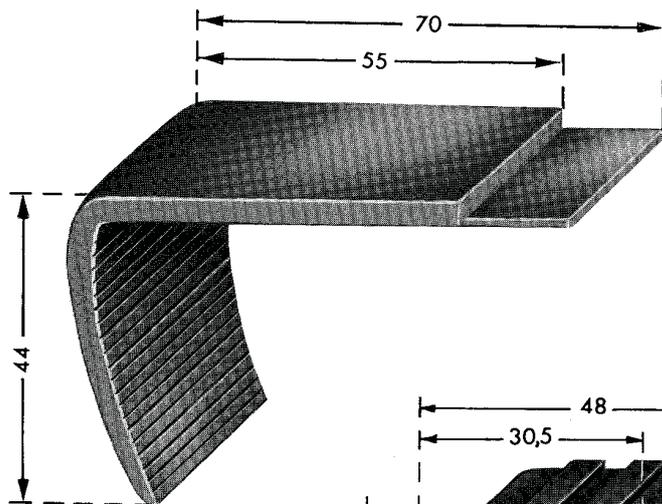


Abb. 1 / Illus. 1

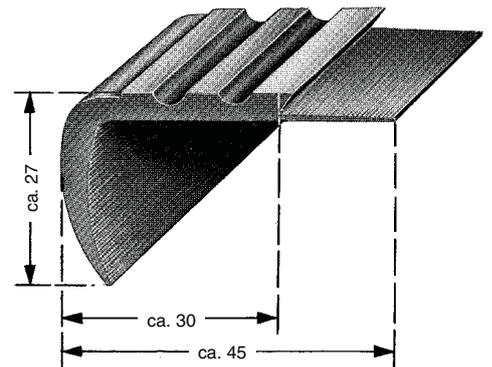


Abb. 3 / Illus. 3

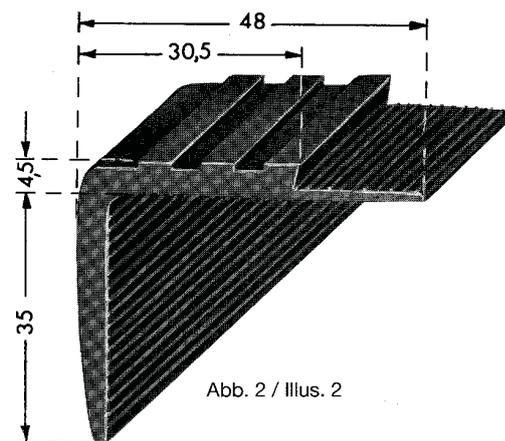


Abb. 2 / Illus. 2

445 B354 (Abb. 1), gelb, RAL 1023, 440 g/m
445 B297 (Abb. 2), schwarz, RAL 9011, 315 g/m
445 B298 gelb, ähnlich RAL 1018, 315 g/m
445 0023 (Abb. 3), schwarz, RAL 9011, 250 g/m
445 B482 (Abb. 2), gelb, RAL 1016, 315 g/m

Trittkanten

für Einstiege, PVC
in Längen à 5 m

VE 5 m

Mindestabnahme 1000 m je Farbe

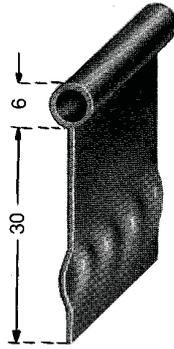
445 B354 (Illus. 1), Yellow, RAL 1023, 440 g/m
445 B297 (Illus. 2), Black, RAL 9011, 315 g/m
445 B298 Yellow, similar RAL 1018, 315 g/m
445 0023 (Illus. 3), Black, RAL 9011, 250 g/m
445 B482 (Illus. 2), Yellow, RAL 1016, 315 g/m

Step Mouldings

for entrance steps, PVC
in lengths of 5 m

S.U. 5 m

Minimum sales quantity 1000 m per colour



444 0040
Kotflügelköder

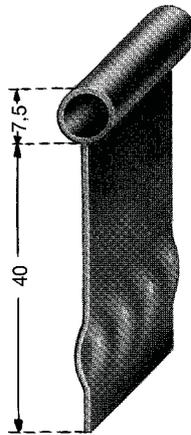
PVC
Wulst hochglänzend
schwarz
60 g/m

444 0040
Fender Welting

PVC
High-gloss bead
Black
60 g/m

VE 30 m

S.U. 30 m



444 0046
Kotflügelköder

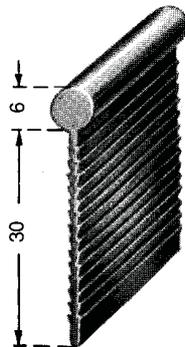
PVC
Wulst hochglänzend
schwarz
80 g/m

444 0046
Fender Welting

PVC
High-gloss bead
Black
80 g/m

VE 30 m

S.U. 30 m



444 0043 schwarz
444 0044 silberfarben
Kotflügelköder

PVC
Wulst hochglänzend
80 g/m

444 0043 Black
444 0044 Silver
Fender Weltings

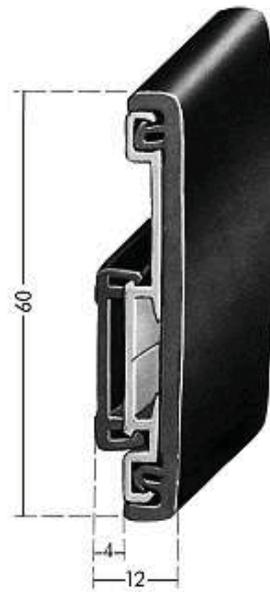
PVC
High-gloss bead
80 g/m

VE 30 m

S.U. 30 m

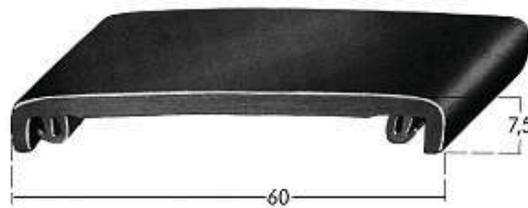
Abdeckleiste mit Hinterlüftung

Cover Moulding ventilated from the rear



Anschauungsbild

Illustration



403 0101
Abdeckprofil
 EPDM, 80 Sh, schwarz
 M 1:1

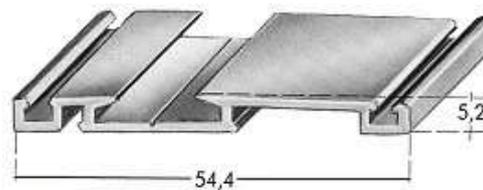
230 g/m

VE 50 m

403 0101
Cover Section
 Black EPDM, 80 Sh
 Scale 1:1

230 g/m

S.U. 50 m



372 0238
Halteleiste
 AlMgSi 0,5 F 22, elox. E 0/EV 1
 M 1:1

297 g/m

VE 10 m

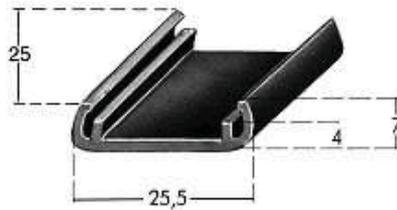
Gesondert bestellen:
 Abdeckprofile 403 0101/0104

372 0238
Carrier Profile
 AlMgSi 0.5 F 22, anodized E 0/EV 1
 Scale 1:1

297 g/m

S.U. 10 m

To be ordered separately:
 Cover sections 403 0101/0104



454 0020
Distanzstück
für Leistenhinterlüftung

Noryl, schwarz

M 1:1

1,5 g/St.

VE 500 St.

454 0020
Spacer
for air-circulation behind the moulding

Black Noryl

Scale 1:1

1.5 g/each

S.U. 500



376 0268
Endstück
für Abdeckleiste 403 0101

GK AISi 12, schwarz pulverbeschichtet

M 1:1

28 g/St.

VE 10 St.

376 0268
End Cap
for cover moulding 403 0101

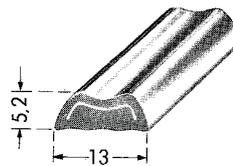
AISi 12, chill casting, black powder-coated

Scale 1:1

28 g/each

S.U. 10

Nur **eingekapselte** Silberflex-Zierfüller sind für den Außeneinsatz zu empfehlen. Bei Verwendung unserer Gummi-Klemmprofile besteht die Gewähr, dass eine Verfärbung der eingekapselten Silberflex-Zierfüller infolge Weichmacherwanderung nicht auftritt. **Nicht eingekapselte** Silberflex-Zierfüller sollen nur im Inneneinsatz verwendet werden.
 For exterior applications we only recommend the **encapsulated** silverflex decorative fillers. In conjunction with our rubber glazing sections it can be guaranteed that there will be no discoloration of the encapsulated silverflex insert as a result of plasticizer migration. **Non-encapsulated** silverflex filler sections should only be used for interior applications.



**440 0104
Zierprofil**

für Klemmprofile
 PVC mit Silberflex-Folie
 (eingekapselt)

77 g/m

VE 100 m

Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0009

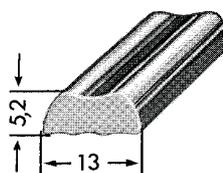
**440 0104
Trim Section**

for glazing sections
 PVC with silverflex insert
 (encapsulated)

77 g/m

S.U. 100 m

Order separately: Eyelet 365 0009



**440 B759
Zierprofile**

schwarz matt
 für Klemmprofile
 PVC

80 g/m

Mindestabnahmemenge 1000 m

Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0009

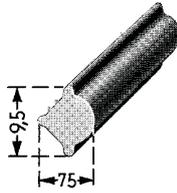
**440 B759
Trim Sections**

Matt black
 for glazing sections
 PVC

80 g/m

minimum sales quantity 1000 m

Order separately: Eyelet 365 0009



446 0029 elfenbeinfarben
446 0030 silberfarben
446 0031 rot, RAL 3003
446 0032 weiß, RAL 9002
Füllerprofile

für Klemmprofile
 PVC glänzend

45 g/m VE 50 m

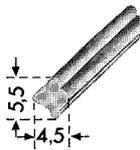
Gesondert bestellen: Führungöse 365 0007

446 0029 Ivory
446 0030 Silver
446 0031 Red, RAL 3003
446 0032 White, RAL 9002
Filler Sections

for glazing sections
 Glossy PVC

45 g/m S.U. 50 m

Order separately: Eyelet 365 0007



446 0024
Füllerprofil

für Klemmprofile
 PVC glänzend, weiß

26 g/m VE 50 m

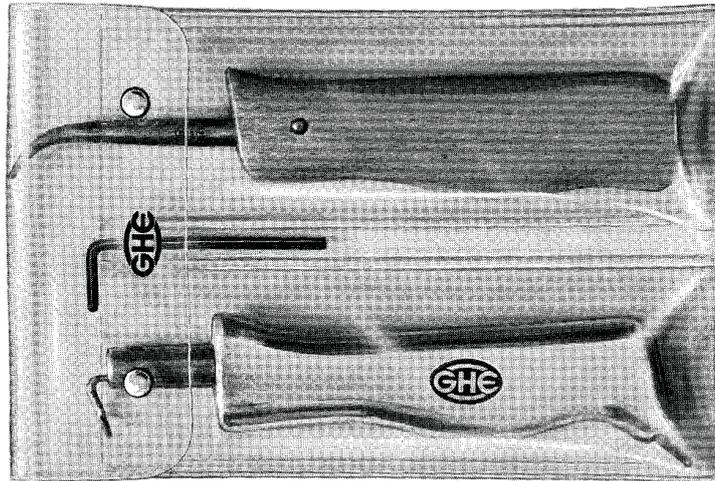
Gesondert bestellen: Führungöse 365 0005

446 0024
Filler Section

for glazing sections
 White PVC, glossy

26 g/m S.U. 50 m

Order separately: Eyelet 365 0005



365 0000 Werkzeugtasche

Inhalt bestehend aus:

1 Werkzeug 365 0001 mit auswechselbarer Führungsöse 365 0007 zum Einziehen der Füllerprofile 404 0002/0014 und 446 0029/0030/0031/0032/0034/0035/0037/0052

1 Werkzeug 365 0002 für Scheibenmontage in Klemmprofilen

1 Schlüssel 365 0004 DIN 911 zum Feststellen und Lösen aller Führungsösen

1 Montageanleitung für den Einbau von Klemmprofilen

Werkzeugtasche: PVC glasklar; Werkzeug 365 0001: G AlMg blank; Führungsöse 365 0007: Stahldraht gehärtet, blank

Werkzeug 365 0002: Holz lack.; Stift: Chrom-Vanadium-Stahl, blank; Schlüssel 365 0004: Vergütungsstahl, roh

300 g/St.

VE 1 St.

Gesondert bestellen: Führungsöse 365 0005 für Rundschnur 446 A714 und Füllerprofile 404 0000, 446 0024

Führungsöse 365 0006 für Füllerprofile 404 0001, 446 0026/0028/A759

Führungsöse 365 0008 für Füllerprofil 404 0003

Führungsöse 365 0009 für Zierprofile 440 0104, Führungsöse 365 0010 für Zierprofil 440 B003

365 0000 Tool Set

Contents consisting of:

1 tool 365 0001 with replaceable eyelet 365 0007 for inserting filler sections 404 0002/0014 and 446 0029/0030/0031/0032/0034/0035/0037/0052

1 tool 365 0002 for assembling glass panes in glazing sections

1 key 365 0004 to DIN standard 911 for tightening and loosening all eyelet versions

A list of assembly instructions for glazing sections

Tool bag: Clear PVC, Tool 365 0001: Bright die-cast AlMg; Eyelet 365 0007: Bright tempered steel wire

Tool 365 0002: Painted wood; Pin: Bright chrome vanadium steel; Key 365 0004: Untreated quality steel

300 g/each

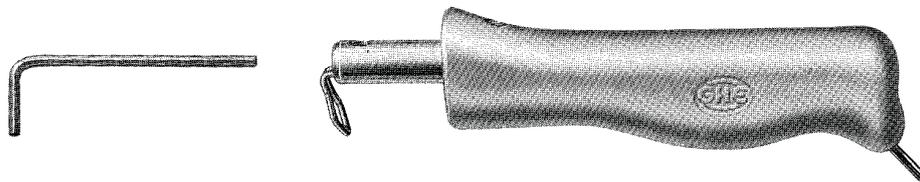
S.U. 1

Order separately: Eyelet 365 0005 for round cord 446 A714 and filler sections 404 0000, 446 0024

Eyelet 365 0006 for filler sections 404 0001, 446 0026/0028/A759

Eyelet 365 0008 for filler section 404 0003

Eyelet 365 0009 for trim sections 440 0104; Eyelet 365 0010 for trim section 440 B003



365 0001

Werkzeug für Füllerprofile

mit auswechselbarer Führungsöse 365 0007 und Schlüssel 365 0004

zum Einziehen der Füllerprofile 404 0002/0014, 446 0029/0030/0031/0032/0034/0035/0052

Grifflänge 125 mm, G AlMg blank; Führungsöse 365 0007: Stahldraht gehärtet, blank; Schlüssel 365 0004: Vergütungsstahl, roh

170 g/St.

VE 1 St.

| | | | | | | |
|----------------------|---------------|----------|--------------------|----------|----------|----------|
| Gesondert bestellen: | Führungsösen | 365 0005 | 365 0006 | 365 0008 | 365 0009 | 365 0010 |
| | Füllerprofile | 404 0000 | 404 0001 | 404 0003 | 440 0104 | 440 B003 |
| | | 446 0024 | 446 0026/0028/A759 | 446 0052 | | |
| | Rundschnur | 446 A714 | | | | |
| Ersatzbedarf: | Schlüssel | 365 0004 | | | | |

365 0001

Tool for Filler Sections

with replaceable eyelet 365 0007 and key 365 0004

for insertion of filler sections 404 0002/0014, 446 0029/0030/0031/0032/0034/0035/0052

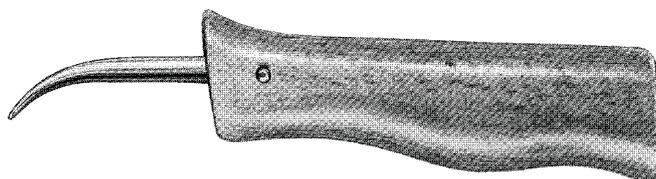
Length of handle 125 mm

Bright cast AlMg; Eyelet 365 0007; Bright tempered steel wire; Key 365 0004: Untreated quality steel

170 g/each

S.U. 1

| | | | | | | |
|-------------------|-----------------|----------|--------------------|----------|----------|----------|
| Order separately: | Eyelets | 365 0005 | 365 0006 | 365 0008 | 365 0009 | 365 0010 |
| | Filler sections | 404 0000 | 404 0001 | 404 0003 | 404 0104 | 440 B003 |
| | | 446 0024 | 446 0026/0028/A759 | 446 0052 | | |
| | Round cord | 446 A714 | | | | |
| Spares: | Key | 365 0004 | | | | |



365 0002 Werkzeug

für Scheibenmontage in Klemmprofilen

Grifflänge 125 mm

Stift: Chrom-Vanadium-Stahl, blank; Heft: Holz lack.

75 g/St.

VE 1 St.

365 0002 Tool

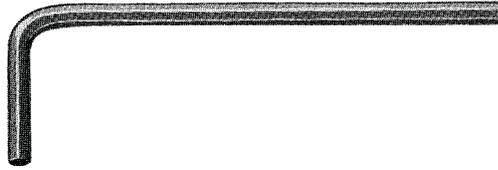
for assembling glass panes in glazing sections

Handle length 125 mm

Pin: Bright chrome vanadium steel; Handle: Painted wood

75 g/each

S.U. 1



**365 0004
Schlüssel**

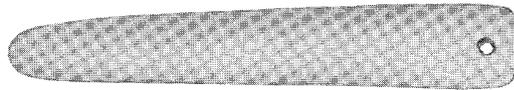
zum Lösen und Feststellen von Führungsösen
zu Werkzeug 365 0001
Vergütungsstahl roh
6 g/St.

VE 10 St.

**365 0004
Key**

for tightening and loosening eyelets
with tool 365 0001
Untreated quality steel
6 g/each

S.U. 10



**365 0003
Werkzeug**

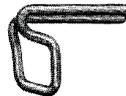
130 mm lang
Edelbein-Rohrknochen, pol.
20 g/St.

VE 1 St.

**365 0003
Tool**

130 mm long
Polished quality tubular bone
20 g/each

S.U. 1



**365 0005
Führungsöse**

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
1 g/St.

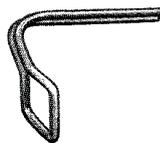
VE 10 St.

**365 0005
Eyelet**

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny

1 g/each

S.U. 10



**365 0006
Führungsöse**

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
1 g/St.

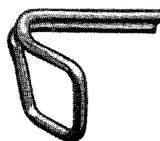
VE 10 St.

**365 0006
Eyelet**

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny

1 g/each

S.U. 10



**365 0007
Führungsöse**

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
2 g/St.

VE 10 St.

**365 0007
Eyelet**

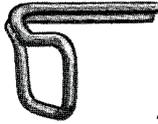
for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny

2 g/each

S.U. 10

365 0008
Führungsöse

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
2 g/St.



VE 10 St.

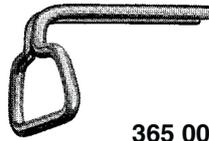
365 0008
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
2 g/each

S.U. 10

365 0009
Führungsöse

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
3 g/St.



VE 10 St.

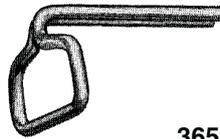
365 0009
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
3 g/each

S.U. 10

365 0010
Führungsöse

zum Einziehen von Füllerprofilen
zu Werkzeug 365 0001
Stahldraht gehärtet, blank
4 g/St.



VE 10 St.

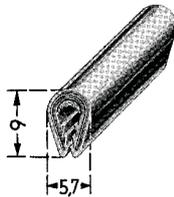
365 0010
Eyelet

for insertion of filler sections
with tool 365 0001
Tempered steel wire, shiny
4 g/each

S.U. 10

440 0127
Ziertrim

zum Aufkleben auf die Regenrinne
(mit Schmelzkleber)
CAB glasklar
mit eingebetteter silberfarbener Leichtmetallfolie
33 g/m



VE 25 m

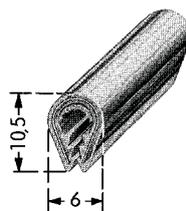
440 0127
Edge Trim

for attaching to drip mouldings
(with thermoplastic adhesive)
Transparent CAB
with embedded silver light alloy foil
33 g/m

S.U. 25 m

440 0128
Ziertrim

zum Aufkleben auf die Regenrinne
(mit Schmelzkleber)
CAB glasklar
mit eingebetteter silberfarbener Leichtmetallfolie
45 g/m

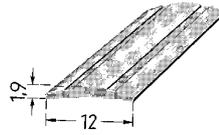


VE 25 m

440 0128
Edge Trim

for attaching to drip mouldings
(with thermoplastic adhesive)
Transparent CAB
with embedded silver light alloy foil
45 g/m

S.U. 25 m



**440 0023
Füllerprofil**

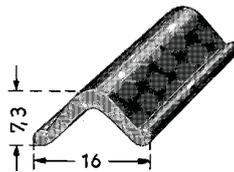
schwarz, RAL 9005
für Leisten
PVC glänzend
20 g/m

VE 50 m

**440 0023
Filler Section**

Black, RAL 9005
for mouldings
Glossy PVC
20 g/m

S.U. 50 m



**440 0014
Füllerprofile**

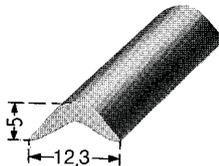
schwarz, RAL 9005
für Leisten
PVC glänzend
48 g/m

VE 50 m

**440 0014
Filler Sections**

Black, RAL 9005
for mouldings
Glossy PVC
48 g/m

S.U. 50 m



440 B634 grün, RAL 6002
440 0002 blau, RAL 5003
440 0003 rot, RAL 3003
440 0006 schwarz, RAL 9005
440 0008 silberfarben
Füllerprofile

für Leisten
PVC glänzend

33 g/m

Lieferzeit ca. 4 Wochen (440 B634)
Mindestabnahme 5000 m (440 B634)

VE 50 m

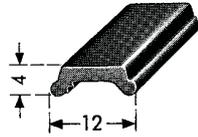
440 B634 Green, RAL 6002
440 0002 Blue, RAL 5003
440 0003 Red, RAL 3003
440 0006 Black, RAL 9005
440 0008 Silver
Filler Sections

for mouldings
Glossy PVC

33 g/m

Delivery time approx. 4 weeks (440 B634)
Minimum sales quantity 5000 m (440 B 634)

S.U. 50 m



**440 0111
Füllerprofile**

schwarz, RAL 9005
PVC matt

34 g/m VE 50 m

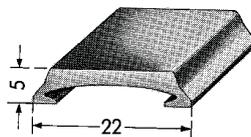
Diverse Halteleisten siehe Produktbroschüre „Metallprofile“

**440 0111
Filler Sections**

Black, RAL 9005
Matt PVC

34 g/m S.U. 50 m

See "Metal Profiles" product brochure for a selection of carrier profiles



**440 0115
Füllerprofile**

schwarz, RAL 9005
PVC matt

90 g/m VE 50 m

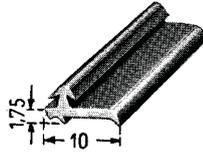
Diverse Halteleisten siehe Produktbroschüre „Metallprofile“

**440 0115
Filler Sections**

Black, RAL 9005
Matt PVC

90 g/m S.U. 50 m

See "Metal Profiles" product brochure for a selection of carrier profiles



444 0024
Kantendichtungen

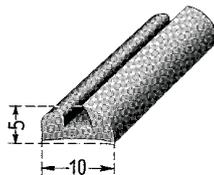
schwarz, RAL 9011
für Leisten
PVC matt
25 g/m

VE 50 m

444 0024
Edge Sealing Sections

Black, RAL 9011
for mouldings
Matt PVC
25 g/m

S.U. 50 m



444 0018
Kantendichtungen

schwarz, RAL 9005
für Leisten
PVC glänzend
37 g/m

Andere Farben auf Anfrage

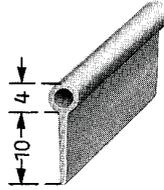
VE 50 m

444 0018
Edge Sealing Sections

Black, RAL 9005
for mouldings
Glossy PVC
37 g/m

Other colours on request

S.U. 50 m



444 0081
Biese

Hohlwulst, besonders verstärkt, Fahne konisch
PVC schwarz

25 g/m VE 100 m

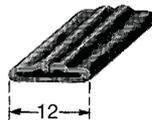
Andere Farben und einseitig selbstklebende Ausführung
auf Anfrage

444 0081
Welting

Hollow bead, specially reinforced, tapered tab
Black PVC

25 g/m S.U. 100 m

Other colours and self-adhesive variant (one side)
on request



440 0074
Doppelköder

PVC
schwarz

30 g/m VE 100 m

Andere Farben auf Anfrage

440 0074
Double Welting

PVC
Black

30 g/m S.U. 100 m

Other colours on request



**445 0038
Glasauflage-Profil**

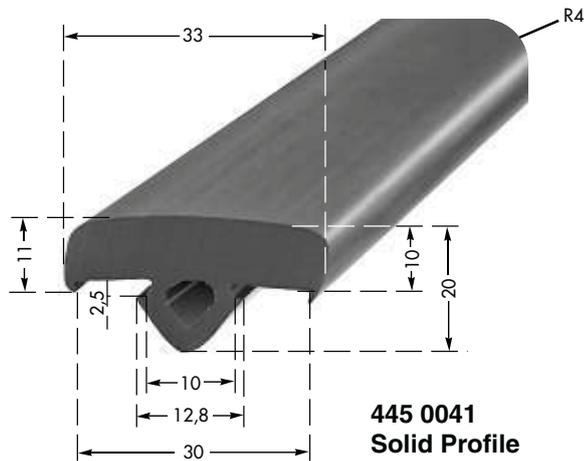
für Glastransporter
PVC-P
70 +/- Shore A
schwarz
Oberfläche: nicht 100 % glatt
350 g/m
Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0225

VE 50 m

**445 0038
Solid Profile**

for Glass Transporters
PVC-P
70 +/- Shore A
black
Surface: not 100 % smooth
350 g/m
Order separately: Carrier profile 372 0225

S.U. 50 m



**445 0041
Glasauflage-Profil, voll**

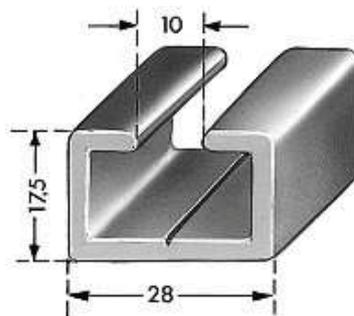
für Glastransporter
PVC-P
70 +/- 5 Shore A
schwarz
Oberfläche: nicht 100 % glatt
480 g/m
Gesondert bestellen: Halteleiste 372 0225

VE 50 m

**445 0041
Solid Profile**

for Glass Transporters
PVC-P
70 +/- Shore A
black
Surface: not 100 % smooth
480 g/m
Order separately: Carrier profile 372 0225

S.U. 50 m



**372 0225
Halteleiste**

AlMgSi 0,5 pressblank
Länge 5000 mm
474 g/m

VE 10 m

Gesondert bestellen: Glasauflageprofil 445 0038/0041

**372 0225
Carrier Profile**

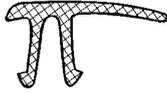
AlMgSi 0.5, bright extruded
Length 5000 mm
474 g/m

S.U. 10 m

Order separately: Profile for Glass Transporters 445 0038/0041

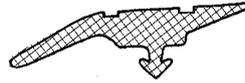
Wir zeigen Ihnen auf der folgenden Seite weitere Möglichkeiten der Profilherstellung, auf die wir werkzeugmäßig eingestellt sind (*= kundengeschützt).

On the following page you will find special sections for which the dies are on hand (*= reserved for certain customers).

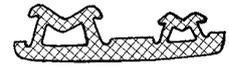


440 K0446-000-00.2*
abgestimmt mit Profilen
372 K2127/K2125

440 K0446-000-00.2*
Suitable for profiles
372 K2127/K2125

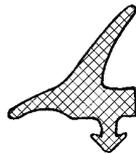
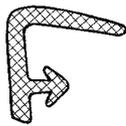


440 K0440-000-00.3*



440 K0501-000-00.3*
abgestimmt mit Profil
372 K2139

440 K0501-000-00.3*
Suitable for profile
372 K2139

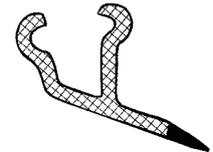


440 K0445-000-00.3*
440 K0458-000-00.2*

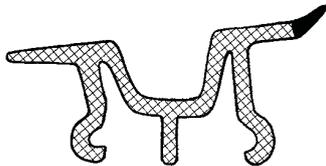


440 K0472-000-00.3
abgestimmt mit Profil
372 K2272

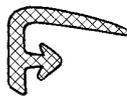
440 K0472-000-00.3
Suitable for profile
372 K2272



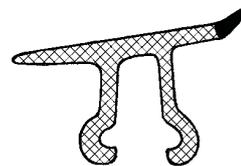
440 K0439-000-00.3*



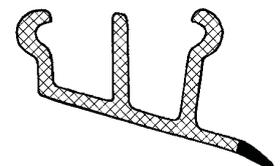
440 K0492-000-00.3*



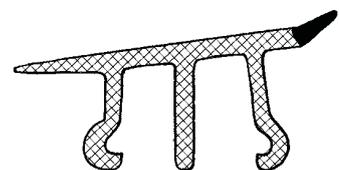
440 K0461-000-00.3*



440 K0441-000-00.2*



440 K0438-000.00.2*



440 K0440-000.00.2*